

**ООО «Концерн «Инмаш»
Производство передачи винт-гайка скольжения
(ВГС) с 1983 года**

ООО Концерн «Инмаш» – динамично развивающееся предприятие Республики Башкортостан в сфере металлообработки и машиностроения, возрождённое на производственной базе бывшего Завода Высокоточных Станков (ВТС) в г. Стерлитамак.

Система менеджмента качества распространяется на производство и ремонт продукции в соответствии с классами ЕКПС 1680, 2520 и соответствует требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

Продукция:

- установка буровая передвижная УБП – 30;
- шариковые винтовые передачи (ШВП);
- винт-гайка скольжения (ВГС);
- механизм планетарного привода ножа (МППН);
- механизм рулевого управления (МРУ);
- ёмкости, резервуары стальные горизонтальные и вертикальные
- оборудование для нефтедобывающих компаний (стеллажи, рабочие площадки, буровые основания и т.д.)

Услуги:

- модернизация, капитальный и текущий ремонт станков (станкоремонтное производство);
- услуги по производству металлоконструкций различной сложности (сварочно-сборочное производство);
- услуги механической, термической обработки и газоплазменной резки;
- услуги по автоматизации и цифровизации производства (ПАК «Инмаш - Про»).

Винт-гайка скольжения (ВГС)

Производство передачи винт-гайка скольжения (трапецеидальные винты, ходовой винт) с 1983 года.

Всегда свыше 100 готовых ВГС на складе.

Максимальный срок изготовления – 30 рабочих дней.

Освоенная технология изготовления передачи винт-гайка скольжения для отечественных и зарубежных станков для производства, модернизации и ремонта, а также для других отраслей промышленности.

Заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

Информирование заказчика о стадии производства заказанной ВГС.

Отгрузка в течение дня (при наличии на складе).

Изготовленные нами ВГС:

- ✓ материал винта – сталь 40Х (любая другая, согласно требованию заказчика);
- ✓ закалке до твердости 212...248НВ;
- ✓ получистовая и чистовая резьбошлифование
- ✓ чистота обработки поверхности резьбы Ra 0,80;
- ✓ калибровка внутренней резьбы мечиком
- ✓ применение бронзы Бр05Ц5С5 ГОСТ 613-79 на изготавливаемой гайке

Производимые нами ВГС обеспечивают:

- ✓ снижает коэффициент трения;
- ✓ высокая чистота поверхности;
- ✓ точность трапецеидальной резьбы;
- ✓ долговечность передачи;
- ✓ лёгкие усилия перемещения;
- ✓ высокая осевая жёсткость;
- ✓ долговечность.

Мы производим ВГС как по чертежам Заказчика, так и по чертежам, разработанным ООО Концерн «Инмаш».

Адрес: 453130, Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, ул.Гоголя, 122

Е-mail: sale@inmash.info - отдел продаж

Тел.: [+7 \(3473\) 26-58-17](tel:+7(3473)26-58-17), [+7 \(3473\) 26-51-39](tel:+7(3473)26-51-39)

Сайт: <http://inmash.info>

График работы: ПН-ПТ 08:00-17:00

