

ИННОВАЦИОННОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

К О Н Ц Е Р Н

ИНМАШ

ПРОИЗВОДСТВО С 1982 ГОДА



Производство токарных станков СВ-141П

ООО Концерн «ИНМАШ»

Краткая информация о предприятии

ООО Концерн «Инмаш» – динамично развивающееся предприятие республики Башкортостан в сфере металлообработки и машиностроения, возрождённое на производственной базе бывшего Завода высокоточных станков (ВТС) в г. Стерлитамак с 1982 года. ООО Концерн «Инмаш» имеет сертификат о производстве продукции на территории Российской Федерации, локализованное российское производство, чем поддерживает инициативу правительства Российской Федерации о росте импортозамещения.

Система менеджмента качества распространяется на разработку, производство и ремонт продукции в соответствии с классами ЕКПС (по ЕК 001-2014): 2410, 2420, 2510, 2530, 3460, 3710, 3720, 3825, 3830, 4320, 5420 и соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ РВ 0015-002-2020.

Продукция:

- шариковые винтовые передачи (ШВП);
- винт-гайка скольжения (ВГС);
- Механизмы для авиационной, ракетно-космической, энергетической и других отраслей промышленности;
- установка буровая передвижная УБП – 30;
- механизм планетарного привода ножа (МППН);
- механизм рулевого управления (МРУ);
- Токарный станок СВ-141П

Услуги:

- шлифование крупногабаритных профильных и плоских изделий по восстановлению требуемых геометрических размеров;
- шлифование направляющих станин до 3 000 мм на станке марки «Heckert»
- шлифование кареток, суппортов и прочее
- услуги механической, термической обработки и газоплазменной резки;

Токарный станок СВ-141П

Возобновлено производство токарных станков СВ-141П с ЧПУ для обработки деталей: фланцев, втулок, полугаек, винтов.

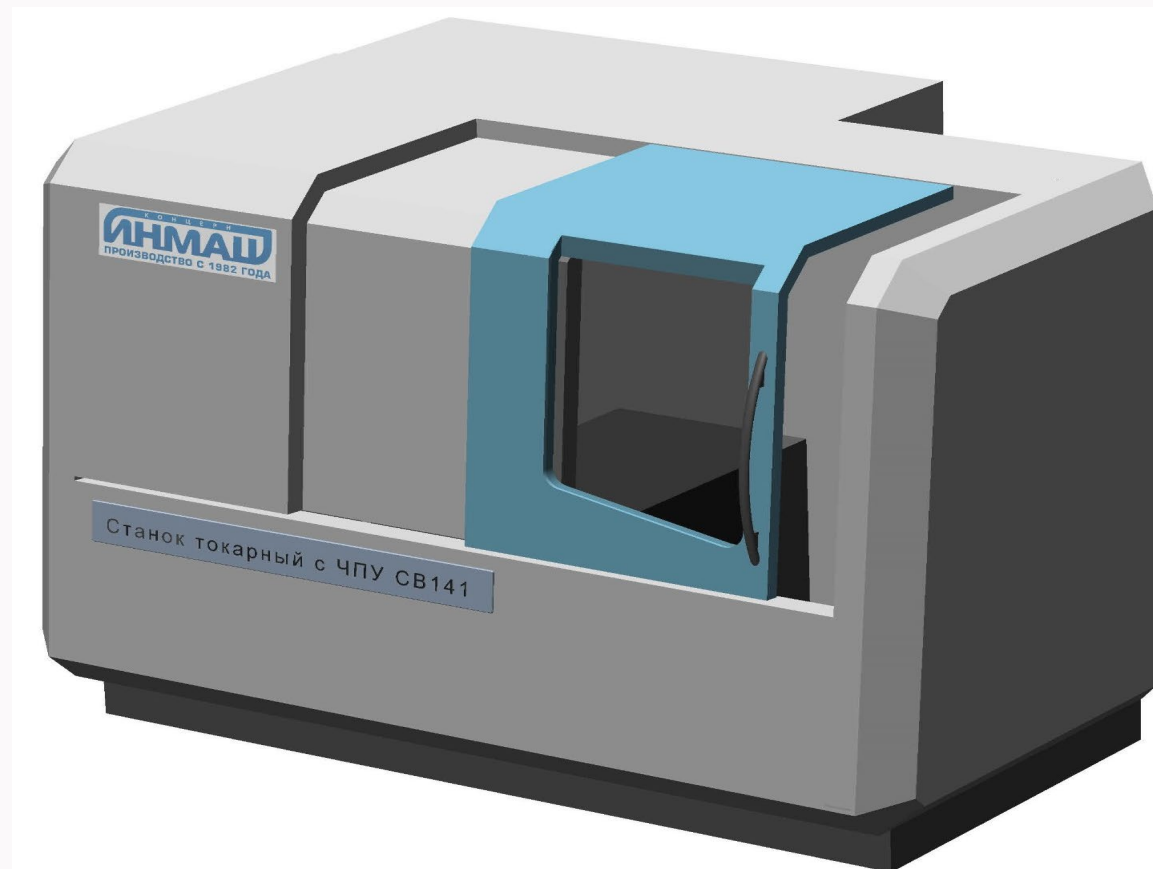
Габариты станка: 2920*2450*1970 мм.

Общая масса станка: 6100 кг.

Технические характеристики:
Наибольший диаметр устанавливаемого над станиной изделия 400 мм;

Наибольший диаметр обрабатываемого над станиной изделия 200 мм;

Длина обработки не менее 130 мм.



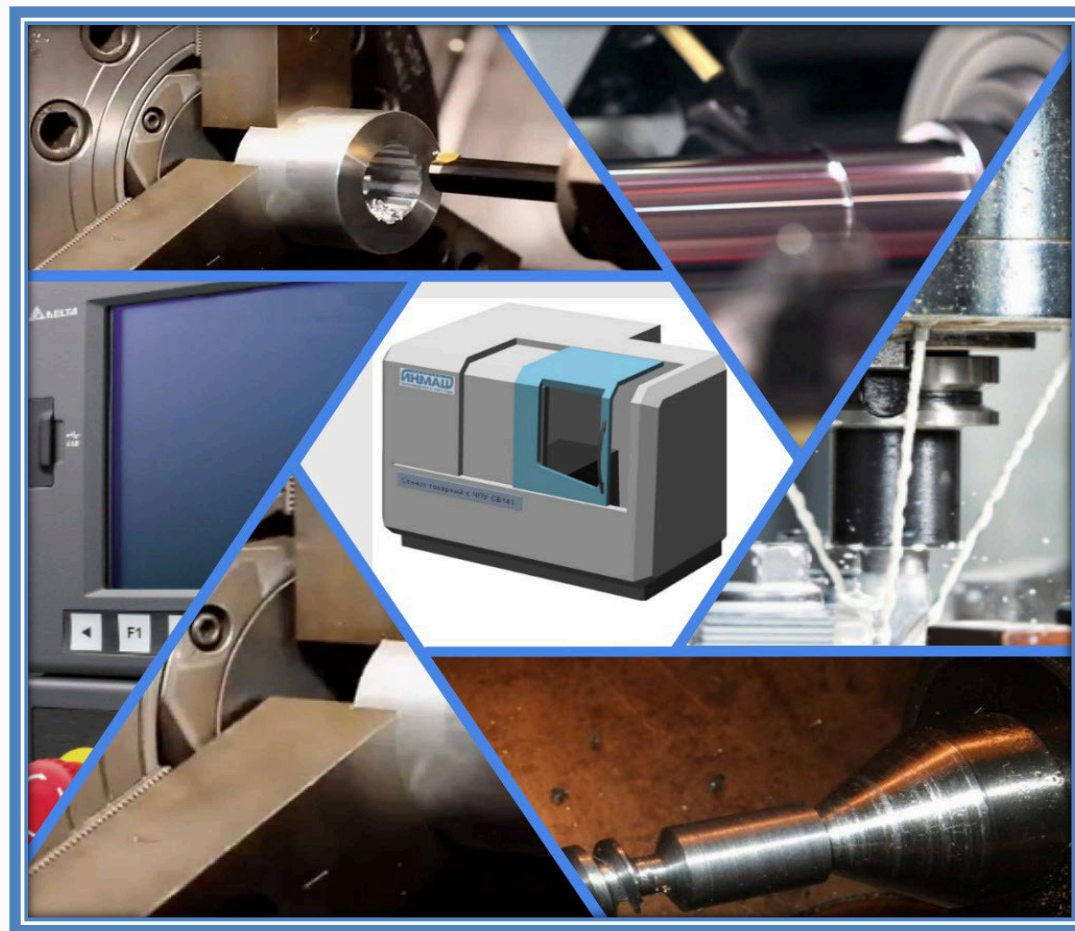
Возобновлено производство токарных станков СВ-141П с ЧПУ для обработки деталей: фланцев, втулок, полугаек, винтов.

Функционал: нарезание высокоточной резьбы, обработка криволинейных поверхностей.

Станок для высокоточной обработки деталей, класс точности станка П.

Инструментальная головка на 12 инструментов.

На станок планируется установка системы ЧПУ как отечественного изготовителя, так и импортного изготовления.





ИННОВАЦИОННОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ
К О Н Ц Е Р Н
ИНМАШ
ПРОИЗВОДСТВО С 1982 ГОДА



**Юр. адрес: 453130,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, ул. Гоголя,
122
Местонахождение:
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, Элеваторная
д. 37А**

Е-mail: sale@inmash.info

**Тел.: [+7 \(3473\) 26-58-17](tel:+7(3473)26-58-17),
[+7 \(3473\) 26-51-39](tel:+7(3473)26-51-39)**

Сайт: <http://inmash.info>

**График работы:
ПН-ПТ 08:00-17:00**

